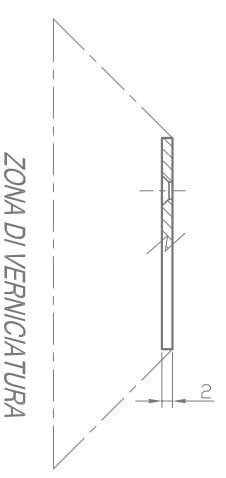
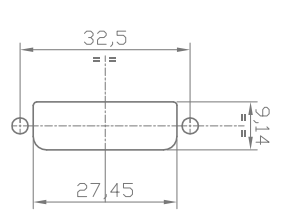
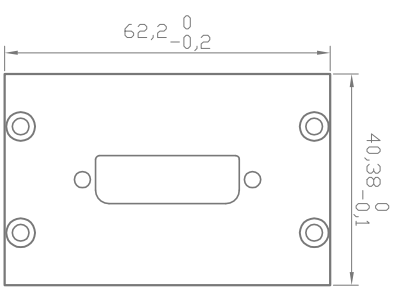


IND. CONF.				REVISIONI			
3	2	1	REV.	DATA	N.° NC	DESCRIZIONE	VISTO
		A		30/11/2012		Emulsione	L.G.

DETTAGLIO FORATURA



- NOTE:
 1- CROMATIZZARE IL PANNELLO (IRIDITE)
 2- VERNICIARE LA PARTE ESTERNA DEL PEZZO, COME INDICATO DA _____, CON VERNICE POLIURETANICA GRIGIO LUCIDO RAL-7035

A TERMINI DI LEGGE CI RISERVIAMO LA PROPRIETA' DI QUESTO DISEGNO CON DIVIETO DI RIPRODURLO O DI RENDERLO COMUNQUE NOTO A TERZI SENZA LA NOSTRA AUTORIZZAZIONE

GEB-Enterprice
 data
VISTO C.Q.
 firma

ASS. SUPERIORE	USATO SU
MATERIALE	
ANTICORROD. AC100 (6002)-SPES.S. 2mm	
TRATTAMENTO	
CROMATIZZAZIONE GIALLA (IRIDITE)	

SEMPRE INDICARE IL CODICE IDENTIFICATIVO E LA DATA DI REALIZZAZIONE
 INDICAZIONE PER IL CONTROLLO QUALITA' E IL TRACCIATO
 DATA: _____
 AUTOCAD: _____
 FOGLIO: _____

QUANTITA'	NUMERO IDENTIF.	DENOMINAZIONE	POS.	NOTE
0		Kit fissaggio UNC 4-40 (Distrielec 126288)	7	Fissaggio DB9
0		Vite TC-M3X6	6	Fissaggio Scheda
0		Rondella M3 Teflon	5	Fissaggio Scheda
0		Rondella Crower M3	4	Fissaggio Distanziatore
0		Distanziatore M3X12ZF	3	Fissaggio Scheda
0		Vite Brunita TS-M3X5	2	Fissaggio Distanziatore
4		Vite Brunita TS-M3X5	1	Fissaggio Pannello

LISTA DELLE PARTI

GEB Enterprice S.r.l.
 General Electronics Business

TAPPO PANNELLO
 Modulo 2 per DIGITALE VIDEO

COD. IDENT. N. DISEGNO **071024-56A3**

SCALA 1:1

FOGLIO 1 DI 1

DATA 30/11/2011